



Építőgépek, építőipari gépek, eszközök, állványok bérlése

PEDDINGHAUS gépek a betonacél feldolgozáshoz.

A PEDDINGHAUS cég a betonacél első tömeges alkalmazásaitól foglalkozik a vágás és hajlítás korszerűsítésével. A közel 80 éves fejlesztési tapasztalat tette lehetővé, hogy az egyik legfejlettebb betonacélfeldolgozó technológiát mondhatja magáénak. Magyarországon már a világháború előtt is ismert volt ez a márka, az 1938.-ban gyártott hajlítógépen a 60-as években megcsodálhattuk a mechanikus vezérlés megbízhatóságát és szép kivitelét.

A 70-es évek végén a paksi atomerőmű építése kényszerítette az építőket termelékenyebb technológia bevezetésére. A hagyományos, BV- és BH jelű vágó és hajlítógépek, és a kézimozgatás által behatárolt technológia a feladatot nem tudta megoldani. Az adatokra jellemzően 38 db vágógéppel 27 db hajlítópéppel es kb 100-110 fő vasbetonszerelővel, betanított munkással kezdődött a feldolgozás, óriási területen, 4-5000 t/év mennyiségre. Ugyanezt a feladatot 3 vágógépsor és 4 hajlító gépsor, kiegészítve tekeracsacél egyengetővel és vágóval, 32 fővel, nyújtott műszakba 12.000 t/év kapacitással teljesítette.

A technológiának igazi jelentősége az anyagmozgatásnak görgősorokon, osztályozókon keresztüli meggyorsításában, ésszerűsítésében rejlik.

Az 1978.-ban kialakított paksi telep (vagy az almásfüzítői timföldgyár mellet a 22 es Pannonép telepen) , ma is működik az eredeti gépi berendezésekkel.

A mai gépek erőátvitelére hidraulikus útra került, nem csak a vágó és hajlító gépek nagy részénél, hanem a továbbító és osztályozó berendezésekben, mert a mai hidraulikus elemek élettartama és megbízhatósága ezt lehetővé tette.

A PEDDINGHAUS cég kb 20 éve kezdte meg a nagyberendezések (1500-3000 t/év) fejlesztését a METAX típusú vágó és osztályozó géppel. ez képes volt a depóniából kihúzni a vasat, levágni a beprogramozott méretekre, és méret szerint osztályozóban tárolni.

Ezalatt a 20 év alatt a fejlesztés a kézi mozgatás kiküszöbölésére irányult, és hogy a méretek (hossz-, szög- és sugár) maximálisan pontosak és számítógépen vezérelhetők legyenek.

A vágó és hajlítógépeknél az elektrohidraulikus hajtás a döntő, azonban egyszerűségi és költségkímélés miatt a SPECIAL S sorozatú hajlítógépek elektromechanikus hajtásúak, sőt a vezérlésük a rendkívül egyszerű, kézi csapvezérlés, ami könnyűvé teszi a kezelést, és robosztussága melletti mozgathatósága kényelmes munkahelyi géppé teszi.

1. ábra

Munkahelyi feladatok ellátására alkalmas vágó és hajlítógépek

Műszaki adatok:

2. ábra

Betonacéltelepek könnyebb kivitelű gépsorai

3. ábra

A nagyobb feldolgozó üzemek gépei

Ezekre a gépekre a hosszú élettartam, a megbízható üzemképesség a jellemző.

A hazánkban üzemelő PEDDINGHAUS gépek nagy részének életkora 20 év körül van, termelnek, és alkatrész utánpótlásuk is még megoldható.

A PEDDINGHAUS cég jó minőségű termékeit a világ minden részén ismerik. A jelen kori tőkebeáramlással több cég apportként hozott be 20 évnél is idősebb feldolgozó gépeket apportként, melyek javításához eddig biztosítani tudtuk a szükséges alkatrészeket.